



## 麻淬火處理

### 介紹：

將沃斯田鐵狀態的鋼材投入 S 曲線鼻部以下、MS 變態點以上的恆溫槽中(熱油、熔融鹽或熔融金屬)保持一段時間，不僅仍維持沃斯田鐵的狀態，同時使材料的內外溫度均勻，然後將鋼料自恆溫槽取出後，以適當的方式徐冷(例如空冷)，此時沃斯田鐵將慢慢發生麻田鐵變態。

### 麻淬火的優點：

因實施麻淬火時變態是慢慢進行，所引起的內部應力較小，因此可避免淬火裂痕並使變形量降至最低，而無損淬火硬度。

### 麻淬火的缺點：

僅適用於形狀複雜的小型工件，且麻淬火因冷卻速度較慢，故殘留沃斯田鐵會比一般淬火-回火的工件多。

